

METALLO





# SOLUZIONI RUF PER LA BRICCHETTATURA

## PER OTTIMIZZARE IL RICICLO DEL MATERIALE

### Materiali

I trucioli di metallo prodotti dalle lavorazioni industriali possono essere pressati con i sistemi di bricchettatura RUF.

Con la bricchettatura, il valore dei trucioli può aumentare sensibilmente. Un ulteriore vantaggio è il ricupero dell'olio di lavorazione che viene espulso durante la fase di pressatura e può essere riutilizzato.

Con la rifusione dei bricchetti si ha una combustione molto bassa e il risultato è un ricupero maggiore di materiale rispetto alla rifusione dei trucioli sfusi.

### Forme

I trucioli pressati formano dei bricchetti da 60x40 fino a 150x120 mm. La lunghezza dei bricchetti è variabile e può essere stabilita entro limiti predefiniti.

La scelta del formato dei bricchetti dipende dal tipo di truciolo, dal materiale di provenienza e dalla lavorazione. Si può pertanto avere bricchetti di forma rotonda oppure rettangolare.

### Vantaggi

- ▶ Autonomia di lavoro di 24 ore
- ▶ design compatto
- ▶ Assorbimento elettrico contenuto grazie alla performance della macchina
- ▶ Maggiore ricupero di materiale durante la rifusione rispetto ai trucioli sfusi
- ▶ Bassa combustione e alto profitto di fusione
- ▶ Ricupero dell'olio di lavorazione

### Macchine

In base alla vostra richiesta, i nostri sistemi sono dotati di motori idraulici fra i 4 kW ed i 90 kW e lavorano con una pressione, che viene calcolata con precisione in base alla potenza, fino a 5.000 kg/cm<sup>2</sup>.

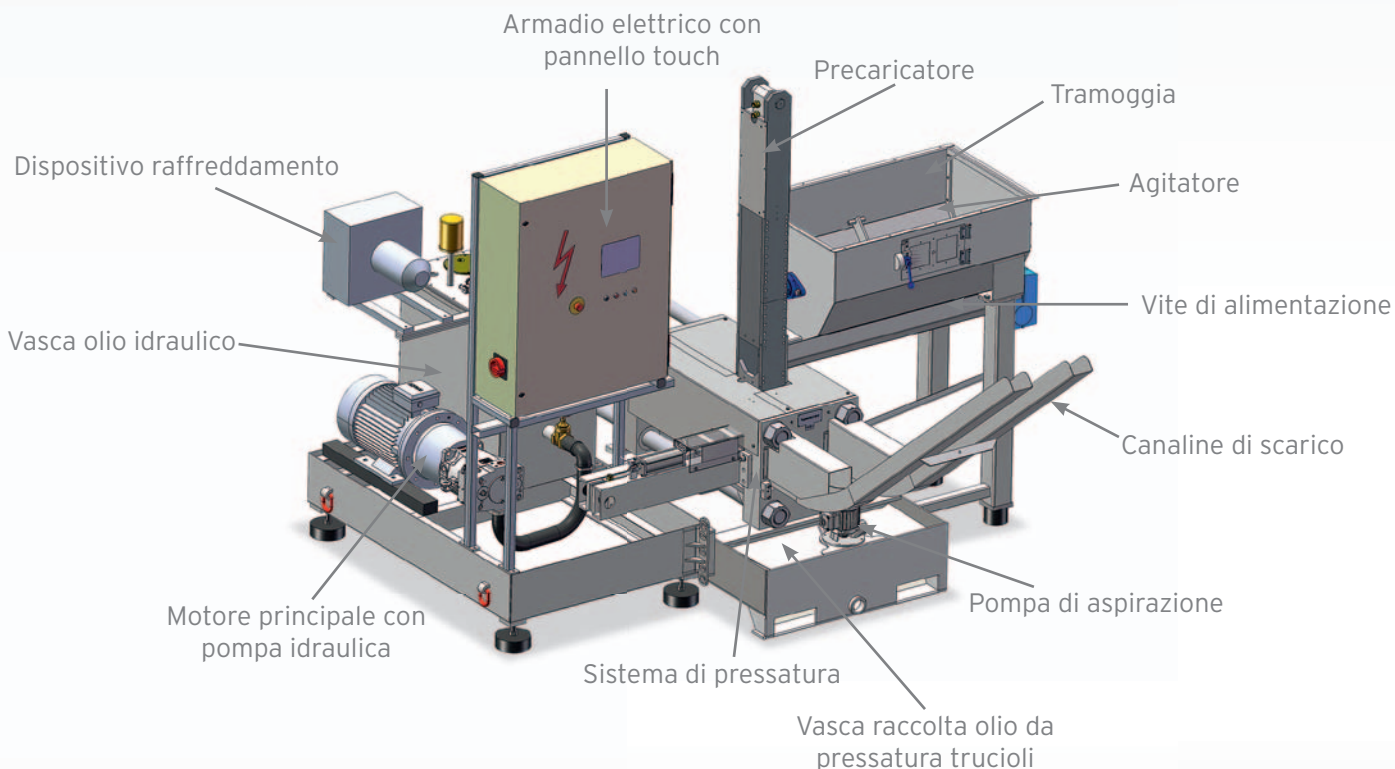
Quando costruiamo una bricchettatrice, teniamo considerazione tutte le necessità del cliente ed offriamo una soluzione personalizzata.

Le nostre macchine sono compatte e possono essere facilmente integrate nelle linee di produzione esistenti. Sono inoltre costruite per avere un'autonomia di lavoro di 24 ore.

**La capacità di produzione delle bricchettatrici RUF per la compattazione dei metalli è compresa fra i 30 ed i 4.800 kg/ora.**



## FUNZIONAMENTO E CONFIGURAZIONE











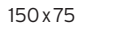













Metallo					
Parte meccanica	Parte idraulica	Parte elettrica			
Parti meccaniche, idrauliche ed elettriche molto compatte	●	Accessori idraulici	●	Armadio elettrico	●
Tramoggia con agitatore e vite di alimentazione	●	Vasca recupero olio con dispositivo raffreddamento	●	Controllo sps con pannello di controllo	●
Precaricatore con vite	●	Filtro di ricircolo	●	Sensore di livello nella tramoggia	●
Sistema di pressatura	●	Filtro di ventilazione	●	Armadio elettrico termico	○
Cilindro principale pressatura	●	Controllo livello olio e surriscaldamento	●	Dispositivo raffreddamento armadio elettrico	○
Vasca raccolta olio da pressatura trucioli	●	Olio idraulico	●	Luce allarme	○
Canaline di scarico	●	Riscaldatore vasca olio idraulico	○		
Convogliatore bricchetti	○	Raffreddamento acqua	○		
Rullo agitatore	○				
Vite di alimentazione multipla	○				
Sollevatore idraulico e dispositivo di ribaltamento	○				
Pompa di aspirazione	○				
Dispositivo lubrificazione spray	○				
Design per trucioli di rettifica	○				
Linea di flusso	○				

Legenda: ● = Standard ○ = Opzione

# MODELLI MACCHINE

## FORMATO BRICCHETTI

METALLI	RAP	RUF 4 - RUF 11	RUF 7.5 - RUF 22	RUF 18.5 - RUF 55	RUF 90
<b>Produzione max. (kg/h)</b>					
• Alluminio	30 - 50	60 - 300	130 - 700	300 - 1300	1000 - 2000
• Acciaio & Ghise	30 - 80	100 - 200	130 - 1200	350 - 2800	2000 - 3000
• Ottone, Bronzo, Rame	50 - 100	100 - 220	360 - 1150	450 - 2700	3000 - 4800
<b>Potenza (kW)</b>	4	4 - 11	7.5 - 22	18.5 - 55	90
<b>Max. Pressione spec. (kg/cm<sup>2</sup>)</b>	1600 - 3800	1600 - 3700	1400 - 5000	1700 - 5000	2500 - 3900
<b>Formato Bricchetti (mm)</b>	 60x40  60x60  80x40  Ø80	 60x40  60x60  Ø60  Ø80	 150x60  150x75  150x120  Ø60  Ø70  Ø80  Ø100	 150x75  150x120  Ø80  Ø100  Ø120	 Ø120  Ø150
<b>Lunghezza (mm)</b>	30 - 60	30 - 100	65 - 100	65 - 100	65 - 150
<b>Dimensioni (m) Lungh. x Largh. x Alt.</b>	1.3x1.0x1.6	1.3x1.5x1.9 - 1.6x1.6x1.95	2.7x2.0x2.2 - 3.3x2.4x2.2	2.9x2.4x2.2 - 3.3x2.4x2.2	3.8x3.8x2.5
<b>Peso (t)</b>	1	1.4 - 1.8	3.3 - 4.9	4.6 - 6	12

Soggetto a modifiche tecniche - la capacità dipende dal tipo di materiale.



### Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

Hausener Str. 101  
D-86874 Zaisertshofen  
Germania

Tel: +49 (0) 8268 9090-20

Fax: +49 (0) 8268 9090-90

info@briquetting.com

[www.briquetting.com](http://www.briquetting.com)

