

BIOMASSE

- ▶ FÜR DIVERSE BIOGENE STOFFE
(HOLZ, PAPIER, TEXTILSTÄUBE,
AGRARRESTSTOFFE. U.V.M.)
- ▶ HÖCHSTE FLEXIBILITÄT, ZAHLREICHE
OPTIONEN, VOLL INDIVIDUALISIERBAR
- ▶ VERSCHIEDENE BRIKETTFORMATE





RUF BRIKETTIERLÖSUNGEN FÜR BIOMASSE

Material

RUF Brikettiersysteme der Biomasse-Reihe verarbeiten Stäube, Späne und Hackschnitzel zu Briketts von gleichbleibend hoher Qualität und Dichte. Variierende Schüttdichten werden dabei automatisch ausgeglichen.

Für diverse Materialien:

- Holz
- Baumwolle
- Miscanthus
- u.v.m.
- Stroh

Diese Materialien lassen sich, ohne Zusatz von Bindemitteln, in eine kompakte Form pressen. Wichtig ist, dass der Wassergehalt der Späne unter 15%, besser unter 12%, liegt und die Spangröße 50mm nicht überschreitet. Generell gilt: Je feiner das Material, desto glatter und fester werden die Oberflächen und Kanten der Briketts.

Briketts

RUF Briketts lassen sich in ihrer klassischen Rechteckform oder in einem alternativen Brikettformat produzieren. Durch die Brikettierung des losen Materials werden sowohl das Volumen, als auch die Staubbildung stark reduziert.

RUF Holzbriketts

sind weltweit bekannt und erfüllen die hohen Qualitätsanforderungen der DIN EN ISO 17225-3. Als hochwertige Energieträger werden die Briketts in traditionellen Feuerungsanlagen und Kaminöfen eingesetzt. Die weiterentwickelte Brikettlängenregelung sorgt für maximal gewichtskonstante Briketts. Sie gleicht auch verschiedene Schüttgewichte des Eingangsmaterials aus. So lassen sich die rechteckigen RUF-Briketts ausgezeichnet stapeln und zu Gebinden verpacken (üblich: 10 kg foliert).

Maschinen

Die Anlagen können mit einer Vielzahl an Optionen ausgestattet werden, so wird das Brikettiersystem optimal an Kundenbedürfnisse angepasst. Die Biomasse-Reihe bietet maximale Flexibilität.

Alle Brikettiersysteme sind dank der innovativen RUF-Hydraulik sehr energieeffizient.

Je nach Modell sind die Anlagen mit Motoren zwischen 4 kW und 90 kW ausgestattet. RUF setzt dabei ausschließlich Elektromotoren der Energieeffizienzklasse IE3 ein. Die Hydraulik erzeugt dann einen spezifischen Pressdruck von über 1.700 kg/cm² und garantiert so eine gleichbleibend hohe Brikettqualität, auch im Dauerbetrieb.

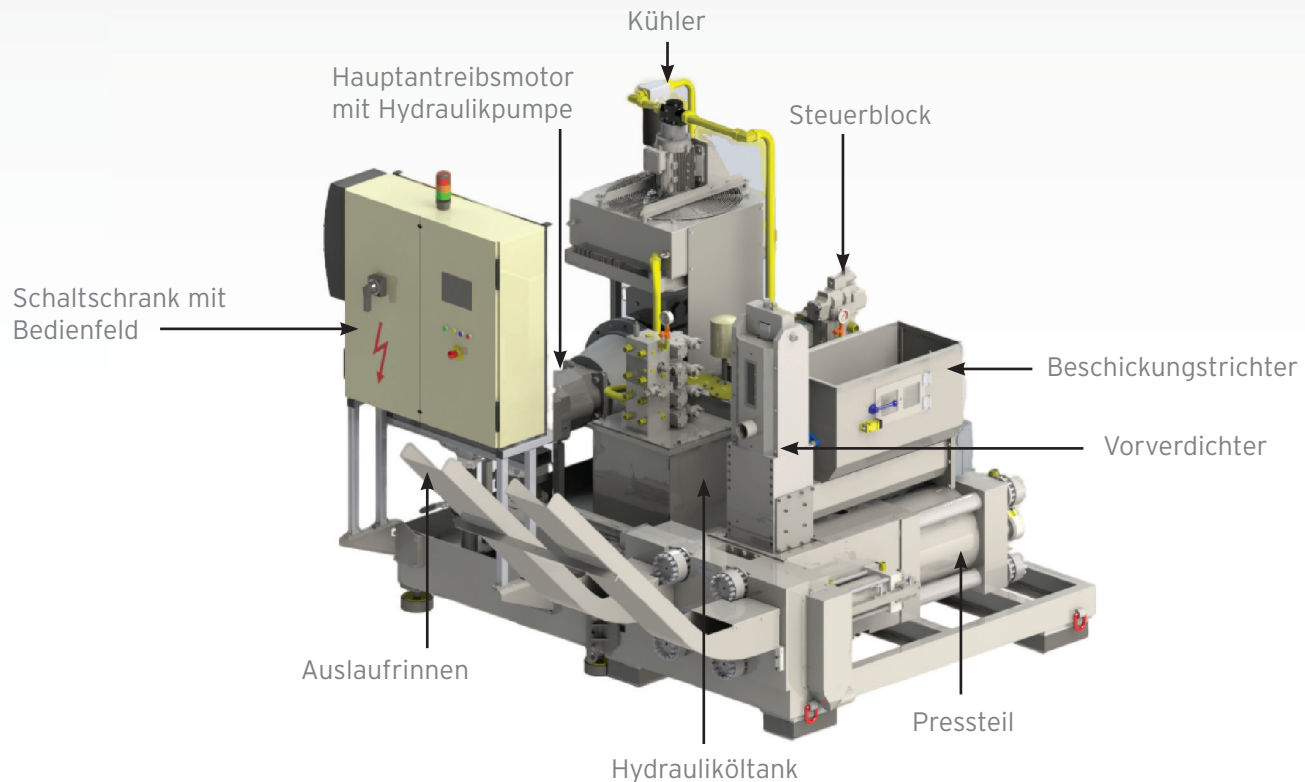
Die Durchsatzleistungen der RUF Biomasse Pressen liegen zwischen 50 und 1.300 kg/Std.



Vorteile

- ▶ Für vollautomatischen 24-Std. Betrieb ausgelegt
- ▶ Direkte Einbindung in bestehende Produktionsanlagen möglich
- ▶ Kompakter Aufbau
- ▶ Kein Fundament nötig
- ▶ Minimaler Montageaufwand
- ▶ Individuelle Maschinenausführungen je nach Kundenanforderung

VERFAHREN UND AUSSTATTUNG



RUF Biomasse Reihe Ausstattung und mögliche Optionen















Mechanik	Hydraulik	Elektrik
Kompakte Einheit aus Mechanik, Hydraulik, Elektrik ✓	Hydraulikaggregat ✓	Elektroschaltschrank ✓
Beschickungstrichter mit Rührwerk und Zuführschnecke ✓	Hydrauliköltank mit Ölkühler ✓	SPS Steuerung mit Bedienpanel ✓
Vorverdichter ✓	Rücklauffilter ✓	Füllstandsmelder im Beschickungstrichter ✓
Pressteil ✓	Be- und Entlüftungsfiler ✓	Brikettlängenregelung ✓
Hauptverdichter ✓	Ölmangelsicherung und Überhitzungsschutz ✓	IE3-Hauptmotoren ✓
Auslaufrinnen ✓	Hydrauliköl ✓	Schaltschrankheizung •
Presstempel mit RUF Logo ✓	Heizung für Hydrauliköltank •	Signallampe •
Absaugbecher •	Wasserkühler •	Einbindung in betriebliche Netzwerke •
RAL Maschinenfarbe abweichend zu Standard •	WHG-konforme Ausführung •	Zusätzliche Ansteuerung von Motoren •
Trichtertüre mit Absicherung •	Individuelle Bauteilekennzeichnung •	Zusätzliche Füllstandssensorik •
Verpackungstisch mit Folierung •		Klimagerät für Schaltschrank •
Firmeninitialien auf Presskolben (bzw. auf Brikett) •		Remote Funktion •
Extra großer Trichter •		
Fördertechnik •		
Verschleißfeste Ausführung für extrem abrasive Materialien •		

Legende: ✓ = Standard • = Option

Für die Biomasse-Reihe gibt es zahlreiche weitere Optionen und Anpassungsmöglichkeiten. Sprechen Sie uns an

MASCHINENÜBERSICHT

RUF BIOMASSE REIHE

BIOMASSE	RUF 4 bis RUF 11	RUF 100 bis RUF 800	RUF 1100+	RUF 1200	RUF 1500
Max. Durchsatzleistung (kg/Std)	45-177	127-720	1.020	1.090	1.225
Motorleistung (kW)	4-11	7,5-37	75	55	90
Spez. Pressdruck, max (kg/cm ²)	700-3.700	1.700	1.700	1.700	1.700
Brikettformate (mm) Breite x Höhe	 Ø 80  60x40  60x60	 150x60  150x70  150x75  150x75	 240x70  240x80  240x80	 240x70  240x80  240x80	 260x100
Abmessungen (m) Länge x Breite x Höhe	1,3x1,5x1,9 - 1,6x1,6x2,0	1,8x1,6x2,0 - 2,0x2,0x2,1	2,7x2,4x2,4	2,7x2,4x2,4	3,0x3,3x2,3
Gewicht (t)	1,3-2,0	3,0-4,2	6,5	7,0	12

Technische Änderungen vorbehalten - Durchsatzleistungen abhängig von dem Ausgangsmaterial
 Angegebene max. Durchsatzleistungen für die Brikettformate 150x60 und 240x70, für Standard Holzbriketts. Bei grösseren Briketts steigt der Durchsatz

Profitieren Sie von unserer Erfahrung aus über 6.000 Brikettiersystemen.

Wir beraten Sie gerne!



Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

Hausener Straße 101
 D-86874 Zaisertshofen

Tel: +49 (0) 8268 9090-0
 Fax: +49 (0) 8268 9090-90

info@brikettieren.de
www.brikettieren.de

